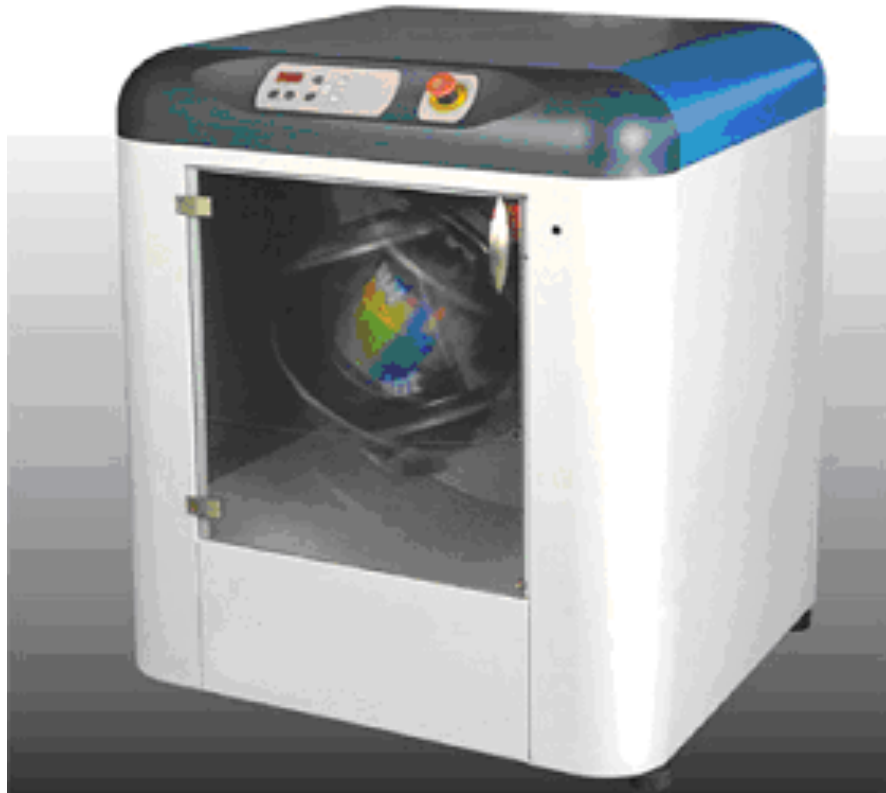


**MEZCLADOR GIROSCÓPICO
AUTOMÁTICO TINTEC MODELO
MEGAMIXER**



**MANUAL
DEL
USUARIO**

INDICE

1: INTRODUCCIÓN

2: FICHA TECNICA

3: GARANTÍA

4: MEDIDAS DE SEGURIDAD

5: MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE PELIGRO

6: INSTALACIÓN

7: PANEL DE CONTROL

8: INSTRUCCIONES

9: INSPECCIÓN DE POSIBLE FALLAS

10: MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

INTRODUCCIÓN

EL Nuevo mezclador giroscópico automático Megamixer by Tintec es el resultado de una extensa investigación y diseño contemporáneo y compacto con grandes prestaciones y eficiencia, además de ser muy robusto, su sistema de cerrado automático, reconoce, si debe agitar botes grandes o pequeños, presiona el bote, comienza a agitar y cuando termina se para y libera el bote! Si se abre la puerta la maquina se para mediante un micro switch como medida de seguridad. La acción de mezclado es giroscópica es decir gira a 360 grados conforme a las manecillas del reloj, mientras el plato inferior y superior giran sobre su propio eje, se puede elegir el tiempo de mezclado mediante el panel de control, el mezclado giroscópico es el más homogéneo del mercado.

Por favor lea y entienda perfectamente éste manual antes de operar la máquina

2: Ficha Técnica

Alimentación: AC 110V 60Hz

Poder: 750w

Velocidad Máxima: 120 r/min, 200r/min

Medida de los botes: 0.5L-20L

Medidas de la máquina: 820 (L)x 950 ALTO x 750 ANCHO mm, 180KGS

Medidas máx de los botes: diámetro máximo 340mm

Medidas min de los botes: altura 70mm, max 440mm, peso max.:35KGS

3.TERMINOS DE LA GARANTÍA

GARANTIA LIMITADA: Tintec garantiza cada unidad contra cualquier defecto de fabricación , tanto en sus materiales como en su mano de obra hasta por un periodo de 12 meses. La(s) partes o la Máquina dañadas o defectuosas deberán ser enviadas a las instalaciones de Tintec Ubicadas en Calle 2 de

Marzo #16-A San José Texopa en Texcoco edo. De México c. p. 56200 Tel. 01 595 95 388 24, para su reparación o cambio, y envío de las refacciones necesarias sin cargo para el cliente, Sí la causa de la falla es responsabilidad del usuario o propietario o de la persona que opera la máquina o por mal uso o negligencia en la operación de la máquina, el costo de la reparación, así como las refacciones y flete quedarán a cargo del cliente. Si la causa de la falla es imputable al cliente, se le proporcionará un presupuesto por escrito para la reparación de la máquina. Comenzando la reparación al día siguiente de recibir la ficha de depósito con el respectivo pago, de lo contrario, se enviara al cliente la refacción sin costo alguno, ni flete.

LA GARANTIA EXPIRA : · Cumplidos los 12 meses fecha factura · En caso de un uso inexperto o negligente · En caso de que refacciones no originales hayan sido instaladas, En caso de reparación no efectuada por el personal especializado de Tintec, En caso de que no se haya efectuado el mantenimiento adecuado a las máquinas, Otras causas de negligencia o mal uso del equipo mencionadas en éste manual

4: Medidas de Seguridad

La alimentación debe ser de 110V y debe estar aterrizada. Tanto el mezclador como el dosificador se deben conectar un regulador o supresor de picos.

1. Desconecte la máquina mientras se le da mantenimiento
2. No opera la máquina si la puerta esta abierta aunque Puentee el micro switch de seguridad
3. Si quita el panel trasero No meta las manos en la parte trasera, si la maq. Esta conectada y más aun si hay otra persona en la parte delantera de la maq.
4. No olvide ninguna herramienta dentro de la máquina.
5. Desconecte la máquina si no se va a usar por períodos largos.

No ponga ésta máquina cerca de expositivos a materiales altamente inflamables

Nota:

- Peso max. De los botes 35kgs
- No corte la energía mientras esta agitando
- Si coloca un bote dañado puede afectar la máquina



Por favor opera la máquina bajo los preceptos descritos en éste manual.

5:

1. Medidas de seguridad para el operador:

Aunque la máquina fue diseñada con medidas de seguridad es necesario tener algunas precauciones


| Peligro | Método de prevención |
|--|--|
| Al dar mantenimiento a la maquina puede ocurrir una descarga eléctrica | Desconectar la máquina con el swith de encendido y apagado localizado en un costado de la maq. |

2. Metodo personal de seguridad y prevención de daños

Si la máquina esta operando bajo condiciones normales no debe ocurrir ningún daño

Peligro: No existe peligro de ignición o chorreos, pero no se debe de operar la maq. Cerca del fuego.

Medidas de seguridad de la maq.: la maq. Cuenta con un botón de paro de emergencia, un micro swith de seguridad de la puerta.

Botón de paro de emergencia: se encuentra en la parte derecha del panel de control y es de color rojo. Si se preciona, se corta la corriente la maq. Se para inmediatamente. Se desactiva dando un medio giro hacia fuera. Cuando el error “E-0” aparece en el display, se debe presionar el botón  para permitir a la tarjeta electrónica reiniciarse y poder trabajar nuevamente sin problemas. (ver las figs. A.B.C)



A

B

C

3. **Sensor de puerta abierta:** La máquina cuenta con un micro switch de seguridad en la puerta, de modo que si se abre la puerta, mientras la máquina esta mezclando, se parará la maq. Y aparecerá en el display “ E-1”



A



B

4. **Sensor para el control de velocidad:** La máquina cuenta con un sensor que detecta el bote hasta una altura min de 20cm , y que asegura que la máquina girará 110Rpm cuando el bote es mayor a 20cm, y entre 100r/min –200r/ cuando la altura del bote es menor a 20mm. Este sensor asegura la suficiente energía que alimentará a la maq. Si el operador selecciona un bote chico cuando se trata de uno grande aparecerá en el display “ E-7”, lo cual significa que la máquina no puede correr a una velocidad mayor cuando se trata de una cubeta o un bote grande, y automáticamente elijirá la velocidad correcta, la máquina cuenta con 2 velocidades, alta para ½ lt , lt y gl y media para cubeta.

6: Instalación de la máquina

1. **Se deben asegurar los sig. puntos para la instalación de la máquina:**

1.1 se debe instalar la máquina en un lugar firme y nivelado.

1.2 110V voltage: se debe vigilar la alimentación correcta de 110v con tierra, se deben evitar los picos de corriente eléctricos y cortos circuitos. Para ello se debe de conectar tanto el dosificador como el mezclador al regulador que se suministra con el equipo

1.3 Condiciones de temperatura:

Se debe operar la máquina en un rango entre: 10°C-40°C, y una humedad entre: 30-90%

7: PANEL DE CONTROL

A-Botón para disminuir el tiempo de mezclado

B- para incrementar el tiempo

C- Display

D- Abrir los platos

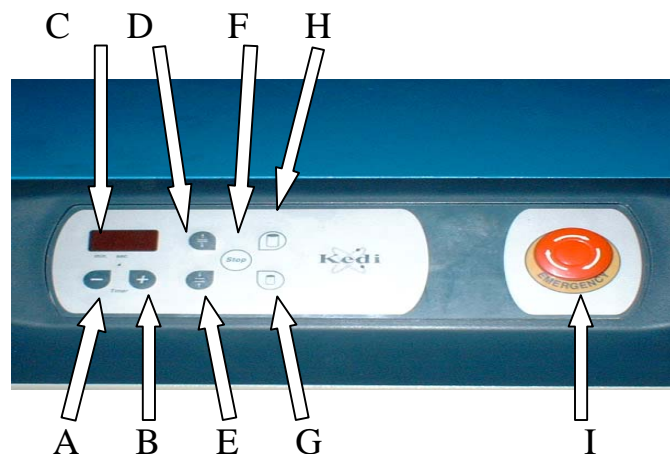
E- cerrar los platos

F- Stop/ paro

G- Start / inicio

H- Start inicio (8-35kgs)

I- Emergency / botón de paro de emergencia



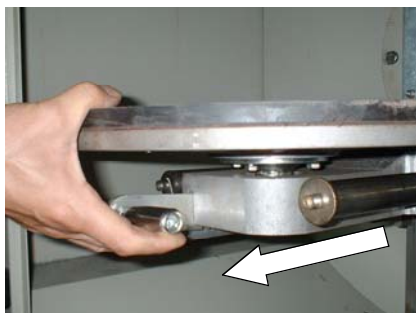
8: Operación manual

8.1 **Encendido:** Conectar el cordón de la clavija a una toma de 110v-60hz, poner el el swith de la máquina que se encuentra en un costado en “1”. Si el botón de paro de emergencia de la máquina se encuentra presionado aparecerá en el display, “ E-O”.



8.2 Coloque el bote correctamente en la máquina:

Abra la puerta, saque el plato inferior, jalando la manija que se encuentra debajo de el jalándolo hacia afuera (ver foto. A), una vez que el plato inferior este afuera será más fácil colocar el bote (foto B). coloque el bote centrándolo bien, deslice el plato inferior hacia adentro hasta que oiga un click.







A









B



8.3 MEZCLADO DE LA PINTURA:


1) Disminuye el tiempo de mezclado  ,  aumenta el tiempo.El tiempo de mezclado aparece en la pantalla. Presione  o  , para seleccionar si es bote chico de ½,lt y gl o seleccione el bote grande para cubeta y la máquina empezara a mezclar; se cerrarán los platos, sujetarán el bote y comenzarán a mezclar. Su arranque es lento y aumentará la velocidad de mezclado (en la pantalla aparecerá “ACC”), después de 5 segundos se incrementa la velocidad, El timer descontará el tiempo hasta que termine el proceso de mezclado. Al término del proceso,se reducirá la velocidad y aparecerá en la pantalla “DEC”. Cuando haga alto total, aparecerá “P-O” (Posición cero),

Se abriran los platos para liberar el bote y poderlo sacar.

- 2) Cuando el bote pesa mas de 10kgs, presionar , aparecerá “ E-7”, La máquina reducirá la velocidad, esto significa que la velocidad no es correcta para el tipo de bote
- 3) Presione  para abrir los platos, para ello la puerta debe estar cerrada
- 4) Presione  para parar la máquina, no usar el botón de paro de emergencia a menos de que sea necesario.
- 5) Durante la operación si se necesita parar la máquina oprima  para regresar el módulos o los platos a la posición cero y comenzar un ciclo nuevo. Si presiona , aparecerá “ E-4”, Significa que el modulo debe regresar a la posición cero o vertical
- 6) Es recomendable No dejar el bote por un periodo de tiempo largo después de mezclado.
- 7) Si se va la luz, durante el mezclado. Cuando se reestablezca la energía presione,  para regresar el modulo a la posición cero o verticalmente
- 8) Cuando hay una falla con la máquina aparecerá, “E-9”, Por favor vaya al punto 9 para solucionar el problema.
- 9) No se deben abrir los platos manualmente con los botones de abrir y cerrar, deje la máquina parada por algunos minutos para reiniciarla nuevamente.

9.Solución de problemas

| Falla | Solución |
|---|---|
| <p>“E-O”, Botón de paro de emergencia activado</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. Desactive el botón dando un medio giro hacia fuera 2. Vea si el cable de la electricidad esta conectado el botón de emergencia 3. El botón de emergencia esta dañado 4. La tarjeta electrónica esta dañada PCB2 |
| <p>“E-1”,Puerta abierta</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. Cierre la puerta 2. Revise el micro de la puerta 3. La tarjeta PCB2 esta dañada |
| <p>“E-3”</p> <p>1.La distancia entre el bote y el plato inferior es muy pequeña y no censa el bote</p> <p>2.La banda principal esta rota o floja y necesita ajustarla o cambiarla</p> <p>3.El sensor en la tarjeta de inspección esta dañado (se encuentra en la tarjeta PCB3)</p> | <p>1a. Presione  para abrir mas los platos y cense el bote.</p> <p>1b.Ajuste la banda o cámbiela</p> <p>1c. Limpie el sensor PCB3</p> <p>2a. revise las conexiones de la tarjeta PCB2 y la PCB3</p> <p>2b. La tarjeta PCB3 puede estar dañada</p> |
| <p>“E-4”, Esta mal puesto el bote</p> | <p>Presione  Para que la maq. Se reinicie.</p> |
| <p>“E-5”, El electro imán está mal Puesto</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. El swith del electro imán esta dañado 2. El electro imán esta dañado. |

| | |
|---|--|
| | <p>3. Los cables que conectan al electro imán están dañados</p> <p>4. Esta dañada la tarjeta PCB2</p> |
| <p>“E-6”, No puede encontrar la posición cero</p> | <p>1. desconecte el cable de corriente por 10 minutos, Si continúa apareciendo “E-6”, cambie el swith</p> <p>2. Limpie o cambia el sensor de la posición cero</p> <p>3. La tarjeta PCB3 está dañada</p> |
| <p>“E-7”, Escogió mal la velocidad de mezclado</p> | <p>Elija bote grande </p> |
| <p>“E-8”, oprimió el botón de paro de emergencia mientras la maq. Estaba trabajando</p> | <p>Si oprimió el botón de paro de emergencia, desactívelo, girándolo media vuelta hacia afuera y presione el botón de stop, para reiniciar la máquina, el módulo debe de regresar a posición cero</p> |
| <p>“E-9”, La máquina No trabaja</p> | <p>1. Voltaje bajo o inestable (revise el voltaje con un voltímetro)</p> <p>2. The lateral is used at the same time</p> <p>3. desconecte del cable de energía de la maquina la maq. Y el swith del costado de la maq. Por 1 min y reinicie la maq. Verifique que los platos regresen a la posición cero o verticalmente, Sí no</p> |

| | |
|--|---|
| | regresan, , hágalo manualmente , para ello desconecte la maq. |
|--|---|

10: Mantenimiento y limpieza de la Máquina

Desconecte la Maq. Primero , use guantes

10.1 Mantenimiento regular.

| Frecuencia | 7 Dias | 1mes | 3meses | 6meses | 1Año |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|
| Revise los micro swiths | foto10.2 | | | | |
| Limpieza externa | | foto10.3 | | | |
| Limpieza interna | | foto10.3 | | | |
| Engrase el modulo | | foto10.4 | | | |
| Engrase el modulo, rieles, o brazos, sin fin y corona, | | foto10.4 | | | |
| Limpie y engrase la corona y piñón | | | | Foto10.5 | |
| Limpie y engrase la corona y todos los engranes del módulo | | | | | foto10.6 |
| Limpie y engrase el piñón, para ello, quite la tolba como se ve en la foto 10.7 | | | | foto10.7 | |
| Limpie y engrase los | | | foto10.8 | | |





| | | | | | |
|------------------------------------|--|--|----------|------------|--|
| brazos o rieles | | | | | |
| Cheque la banda del plato superior | | | foto10.9 | | |
| Cheque la banda del plato superior | | | | foto 10.10 | |

10.2 Cheque los dispositivos de seguridad

1. Micro swith de la puerta (cuando abra la puerta, la maq. Deberá detenerse).



Conecte la maq. Y ponga el swith en “1”, la pantalla estará lista para indicar el tiempo de mezclado en algunos segundos.

Abra la puerta y escoja alguna velocidad para operar la maq. Si la maq. No trabaja,


aparecerá en la pantalla“ E-1”. Presione   , La maq. No trabaja, se mostrará el error “E-1”. Por esta vez, solo  y  estos botones funcionarán.

2. Oprima el botón de paro de emergencia mientras la maq. Esta trabajando para ver si funciona
 - a. Asegurese de que la puerta este cerrada
 - b. Inicie la maq.
 - c. Abra la puertar, coloque un bote vacío en la maq. Y cierre la puerta programe el tiempo de mezclado e inicie la maq.
 - d. Antes de comenzar a mezclar, oprima el paro de emergencia. La maq. Debe parar.
 - e. Si aparece “ E-0”, la maq. Se deberá parar y ninguno de los botones funcionará, porque cortó la corriente, con el paro de emergencia
 - f. Desactive el paro de emergencia dando medio giro hacia a fuera, y presione

stop para reiniciar la maq.

- g. Si no oprime , ninguno de los botones funcionará
- h. Presione  para asegurarse de que la maq. Se reinicie y el modulo vuelva a la posición cero

3. Elija el tipo de bote antes de mezclar

- a. Ponga un bote de 23cm para mezclar, cierre la puerta
- b. Presione  bote grande
- c. Después de que presione el bote, aparecerá el error “E-7”
- d. La maq. Escogerá automáticamente velocidad media

e. 10.3 Limpieza interna y externa


Desconecte la maq. Para su limpieza

- 1. Limpieza de la puerta: Utilíce un trapo humedo que no raye. Use un trapo húmedo, puede contener jabón neutro para limpiar el panel, seque después el panel.
- 2. Limpieza interna
 - a. Si se derramo pintura, límpiela inmediatamente antes de que se seque.
 - b. Use llaves alen para quitar tolbas y limpie donde sea necesario, No use lavadoras de presión ni solventes, tales como thinner o aguarrás.

c. 10.4 Lubricar el modulo.

Use grasa normal para motor de auto

Engrase todos los baleros, engranes, sin fin y brazos o rieles del módulo

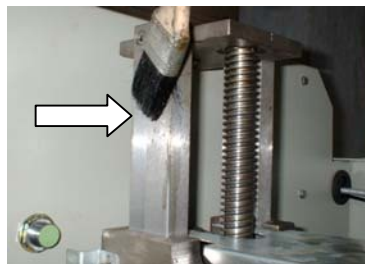
- a. Cierre la puerta y encienda
- b. Presione  para cerrar lo platos
- c. Corte la energía y abra la puerta.
- d. Con un trapo, limpie la partes sucias del módulo o la pintura seca, con una

brocha retire el polvo del mismo (ver foto A, B)

e. Lubrique los brazos (foto C)



A



B



C

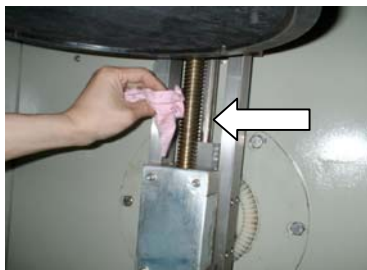
2. Engrase y limpie el sin fin o cuerda de los módulos

a. Cierre la puerta y conecte la maq.

b. Presione  para abrir los platos

c. Corte la energía con el switch y abra la puerta

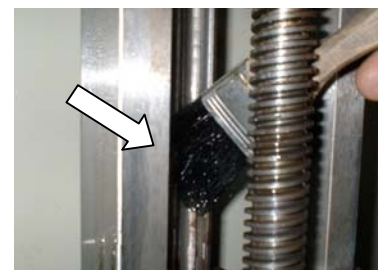
d. Ahora puede tener acceso a la parte de en medio para poderla limpiar, y engrasar, retire la tolva para limpiar y engrasar



A



B



C


e. Limpie y lubrique los rieles o brazos y el usillo o sin fin

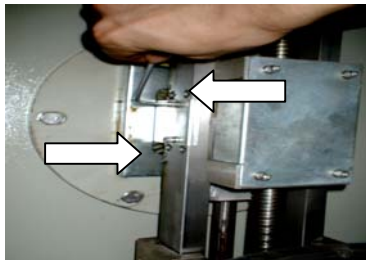
f. Utilice grasa de motor para auto

10.5 Limpie y engrase la corona y el piñón

preparación:

a. Cierre la puerta y conecte la maq.

- b. Presione  para abrir los platos
- c. Desconecte la maq., Abra la puerta
- d. Use un llave allen de 5mm quite la tolva de la corona limpie la corona y engrásela (ver foto D)
- e. De vuelta al modulo manualmente y vuelva engrasar (foto C)
- f. Cheque que tanto el piñón como la corona estén bien engrasados
- g. Ponga la tolva



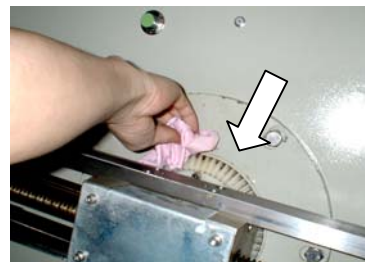
A



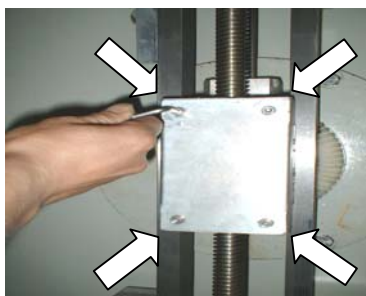
B



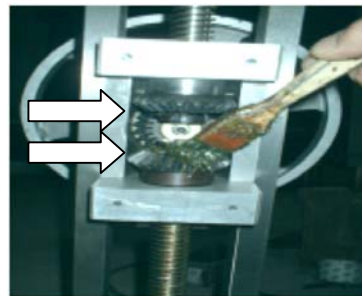
C



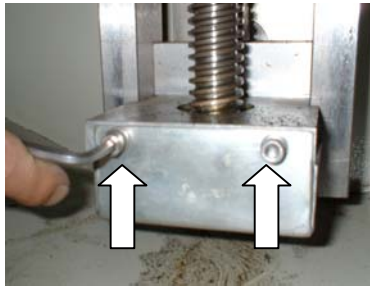
D



A



B




A

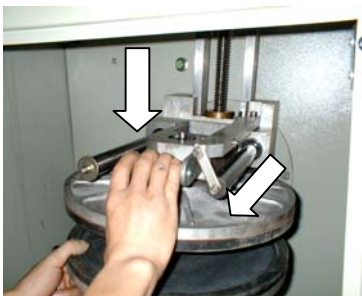


B

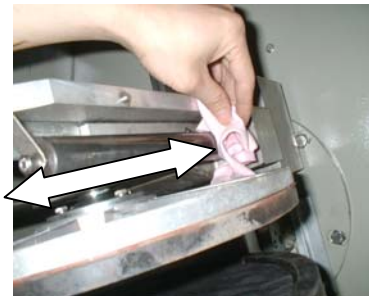
10.8 Lubricación de los brazos o rieles

Preparación :

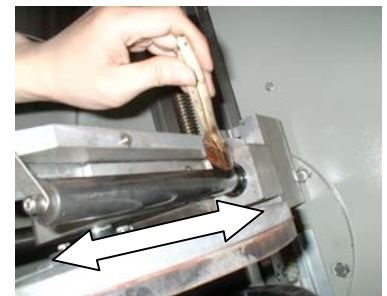
- Cierre la puerta y conecte la maq.
- Presione  para cerrar los platos
- Ponga el swith en apagado
- Ponga el modulo a 45°. (como se muestra en la foto)
- Presione la manija hacia abajo y saque el plato (foto A)
- Limpie los 2 tubos del plato inferior (foto B)
- Engrase los rieles y los brazos del modulo como se muestra en la (foto C)



A



B



C

10.10 Cheque la banda del palto superior

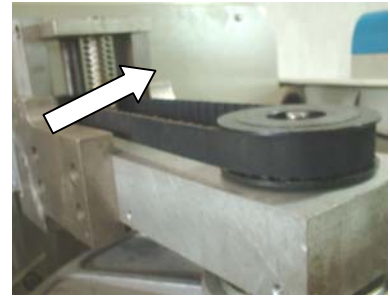
Quite la tolva con una llave allen y revise

Que la banda este bien ajustada



a. Cheque que los dientes de la banda estén bien, sino cambiala

b. Ponga nuevamente la tolva



Cheque la banda principal, para esto debe quitar la tapa o cubierta trasera

